This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

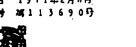
IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

AY

6年五七年

国 名 アメリカ合衆国 出租年月日 1971年2月8日 出 明 編 号 編 1 1 3 6 9 0 号



特



許 願 0.1

昭和 4 7 年 2 月 8

特許庁長官

炸 长 政 久 8

1. 発明の名称 均衡は転組金光さ光体

2. 発明 者
 注所 アメリカ合衆回ミンガン州ディアボーン・ハイツョークシャー・ブールパードす50
 正 名 エドワード・エフ・ジボンス(ほか2名)

3. 特許出願人

網ー 研ーアメリカ合衆国

作 所 アメリカ合衆國ミシガン州デイアポーン・ザ・ アメリカン・ロード(希地なし)

光 「怀 フォート・モーター・カンパニー

代表者 シドニイ・ケリー

4. 代 理 人 〒100 東京場子代頃以大平町2丁月2時年 (世 所(島)田) 新大手町ビル930 リオ

16 - 7(44) 介護士エルマー・イー・ウエルライ:

47 013358

(D) #(D)

1. 電明の名称

均實際疾職電光帶流体

2世の語来の範囲

pが 0 0 3 - 0 4 5 0 7 3 一般表演様であるとき

73 - p Cop A 2 5 0 7 3 一般表演様で、相関石製資語で
液化イントリウムアルミニウムとセリウムの附近
同館体より本質的になり、減均質固溶体はガリウムを含まないものであることを認改とするととで
の、観覚が迅速であり高効率で動作する臨緩調整
光発光体。

支急車の洋硼な設準

※西:成化ナットリウムアルミニウムの折開在で 協置を採むセリウムイオンが一様に分布し た国務体を、各を炒の水機化物の混合物を 額えずが元号四分中に置き、比較的低い初 側幅度からは合物の構度を食べて上昇され、 水機化物が周等体に転化する構度に翻送さ れて、製造した。構度上昇の間、反応生成 物を輸去するに至分な速度で、並近号四位。 ② 特願昭 47-/3358 ① 特開昭 47-1768

④ 公開昭47.(1972) 9.9

(全4頁)

審查請求 無

甲第 12 号証

19 日本国特許庁

⑩ 公開特許公報

庁内整理番号

52日本分類

6917 41

1389C114

が絶えず場合物を確遇するようにする。但られたで光体中にはガリウムは存在すず、 透光体は程度に高い効率、速度を異致速度、 変色部分にピークのある電光スペクトス会 持つたものである。そ光度は毎回の完名を 評析機力更み零行時に有用力もつである。

大郎は、元は100mg その他による上陸重要発生 終光休日と日する我師特許出版を立てする知りで 短期より一きりがりり号に用当りのコンチュニエ ーション・イン・パートである。

来明報無別のために一定されつつかる映画を出る用の資光体化、自色文化黄色の自動とその出た。現色インキャでは青色インキとの間に報明なコントラストをつくるように、明るいす色の美を放為、起音器が次の文字にすぐみりうかでうに関係の後継地に減減し、高効率で動作し、解作力を含めるように敵闘に分割されている。ことが呼ぶてあるそのような依允体は、ト・ド・ド・ボジckoff、Turystal Structures*、vol. つ、2nd

(2)

Edition. p225. Interscience Publishers 化記載されてある型の柘榴石型環境を持つ。

特爾昭 4:6:-・3:5 5 9 9 号の発明より前に市販 されていた螢光体は一般に比較的広いスペクトル を持ち通常はスペクトルの緑色部或は貫緑色部に ピークを持つた光を放射するものであつた。この 従来技術の螢光体は又減衰速度が比較的遅く。構 足を輝度をうるには高い入力エネルギーが必要で ある。とのような性質その他の点で著しく改善さ れたものである、本質的に酸化イントリウムアル ミニウムと酸化イントリウムガリウムとセリウム イオンが柘榴石型構造の固容体をなしたものより 本質的に成る螢光体が、紫靡昭46-35599 **号記載の発明により提供された。この釜光体では、** その固有の組戌及び性質、特に黄色の発色には、 ガリウムとセリウムの両者が可成りの最存在する ことが本質的なことである。浸光体の規模工程段 階は、発光体原料を持々の雰囲気の約1400℃ の炉中に置いて行なり。

本発明は、特顯昭 4 6 - 3 5 5 9 9 号記録の登

が均一に分数した柘榴石型構造の均質固容体が得られる。この工程を実施するには、比較的低い初期需要は約100で以下であることが好流である。室園を初期需要とすることが傾利である。冬光はは乾燥前も乾燥中も約600℃を輝える温度にしてはならない。焼成間に、原料を最高焼成温度約1400℃に上昇させるには毎時約100~500℃の昇温が用いられる。

焼成間に原料を選元雰囲気と絶えず接触するように維持することは、毎化反応の間に追出されて くる反応生成物を構造し去るに充分な速度で原料 上に還元雰囲気を確すことにより有効に行われる。

とのようにして柘榴石型構造の均質固容体への 転化が前記反応生成物によつて邪解されないよう にする。有用な環元雰囲気は水素、水素・選素混合気体、一般化炭素等である。約3%の水素を含 む水素・窒素混合気体が比較的安全であり有効で ある。

原料を過る還元雰囲気の有用を原源は毎秒的 0.1㎝以上である。毎秒約2㎝の原連は効率と便

. (5)

本発明の螢光体は、各全層の水酸化物の禁密を 混合物を乾燥状態で得て、該混合物を比較的低い 初期温度の還元雰囲気中に置き、徐々に温度を上 昇させて水酸化物が固溶体に転化する温度に 至らせる焼成よりなる工程によりつくられる。 焼成の全期間材料は常に還元雰囲気と接触するように維持される。との方法によりセリウムイオン

(4)

利の点から優れ、好適である。

Pが約0.3の贅光体はスペクトルの性質と効果の両者の点から後秀なものである。セリウムの含量が多くなると一般に効率が下り始め、又セリウムを均一に分布させることが困難になる。全りに小さいセリウム含量の繁光体は、宛名説取暇その他の用途に本質的に必要である黄色の発光を一般に行なわない。

硝酸イットリウム Q 4 M、硝酸セリウム 3 4 M、 塩化 T ルミニウム Q 4 M の各水 居液をつくづた。 イットリウム 居液 2 7 M、セリウム 居液 3 M、 ア ルミニウム 居液 5 0 M の緊密な 混合液をつくった。 塩酸で P H 7 - 7.5 に 最価された 乾燥 オエン・チ ル T ミノメタン 唇液約 1 0 0 M 中 に 前 記 混合液を 徐々 に 高加した。 同時 に、約 Q 5 N の アンモニア 水 を 数 簡 加 え た。 商 加 の 誤 に 続え T P H ノー・・ で 監視して 前 記 P H 範囲を 維持 し、 得られた 生命 低 は 絶え T マ グネチックスターラーでかきまでた。

旅加が完了したとき得られた花数を治症して収

上げ、約100℃の循環空気炉中で一夜乾燥した。 乾燥沈殿をアルミナ製ポート中に拡げ富盛の炉中 化をいた。97%の壁景と3%の水景より成る還 元界囲気を炉に入れた。炉は、雰囲気が絶えず乾 焼沈殿上を循環し、該還元雰囲気から何らかの不 純物を終えず除去するように設備されたものであ つた。遠元雰囲気の健遠は乾燥沈殿上で毎秒約~200 になるに充分なものであつた。

越元界囲気の循環を行ないつつ、沈殿の高度を毎時約500℃の速さで上昇させ、最高焼成温度 1400℃に至らせた。固商体がほぼ宝温に冷却 するまで雰囲気の循環を続けた。

得られた後光体は柘榴石型構造を持ち、化学式Y₁., C⁰0.1 Aℓ101. を持つた均質固落体であつた。階極観で刺激すると螢光体は、5685 Å化ビークを持ち半値がそれぞれ5230 Å及び6215 Å化ある光を放射した。螢光体はエクスポネンシャルの速度で被表し、約10 ナノ秒で¹0 の強度化なり、更に径径同じエクスポネンシャルの速度で被接し極度化低い値になつた。市販の螢

(7)

光体。

(3) アルミニウム、イントリウム、セリウムの各水酸化物の緊密な混合物を乾燥状態に調製し、該混合物を絶えず減元界囲気と接触させつつ、比較的低い初期固度から徐々に混合物の温度を上昇させて、水酸化物混合物が固帯体に転化する温度に至らせて完成する、ことを含むところの前記第1項記載の跨極線発光管光体の製造方法。

(4) 前記水酸化物の緊密を混合物を乾燥状態に調整する工程を確か。

アルミニウム、イントリウム、セリウムのそれ ぞれの塩の水溶液が緊密に混合したものを調製し、 混合水溶液から各金属の水酸化物の緊密を混合物 を共优させ、該共化験物を600℃以下の固度で 乾燥する、

ことより成るところの、前記第3項記載の方法。 (5) 焼成工程段階が、

混合物の上に絶えす遺元雰囲気を保過させ、該 流過の速度を混合物から製化性反応生成物を除去 するに充分なものとして、該銀化性反応生成物が 光体と比較試験をすると、本発明の優光体は市販品の約2倍の強度の光を放射した。

前記の如く本発明は、自動宛名観取得の飛点走 養器に用いるによく適合した性質を持つ優先体を 提供するものである。本発明の優先体はスペクト ルの黄色部分にピークのある陰極観発光を行なう にガリウムを必要としない。その理由は、焼成工 程度階の徐々に温度が上昇する間憂元雰囲気で優 光体原料を揚過することによりセリウムが均一に 分布される結果によるものと思われる。

以下の疑項に本発明の実施思様の要領を示す。
(1) pが約 0 0 3 - 0 4 5 の間の数であるとを
Ye-p CepA le 01 mの一般式を持つ、柘榴石型造の配化イントリウムアルミニウムとセリウムの均質固醇体より本質的になり、該均質固唇体はガリウムを含まないものであることを特象とするところの、減衰が迅速であり高効率で動作する階級

(2) Pが約03であり、約5685%にピークを 特つ光を放射するところの、前記第1項記載の登

(8)

混合物の固層体への転化を妨げることのないよう にする。

ことよりなるところの前記第4項記載の方法。 (6) 焼成工程段階が、毎秒約0.1 cm を超える速度 で還元雰囲気を混合物上に促過させることよりな るところの、前記載5項記載の方法。

(7) 焼成工程段階が、

混合物の上に絶えず減元界態気を併過させ、該 流過の速度を混合物から酸化性反応生疗物を除去 するに充分なものとして、該酸化性反応生成物が 混合物の均質な固溶体への転化を妨げることのな いようにする、

ことよりなるところの前記第3項記載の方法。 (6) 模成工程段階が、毎秒約0.100を超える速度 で還元雰囲気を混合物上に最適させることよりな るところの、前記第7項記載の方法。

代理人 弁護士 エルマー・イー・ウェルテイ

9)

5. 添付事類の日韓

(1) 明 期 部

1 通

(2) 🛣

≥1 dii

1 逝-

(3) 類 改 副 本

1 10

(4) 委任状及び訳文

各1通

(5) 设先梳証明書

1 10

6. 前記以外の発明者、特許出額人父は代理人

(1) 発明者

住所 アメリカ合衆国オハイオ州トレド・オークへプン・ロード2121

氏名 ダグラス・イー・スミス

生所 アメリカ合衆国ミシガン州アン・アーバー・ アークウンド・ドライブ660

氏名 ツセング・イング・チェン

-426-